

Caños / Sin Costura / Astm A-333

TOLERANCIAS EN EL ESPESOR		
ESPESOR NOMINAL (pulgadas)	TOLERANCIA (%)	
	MAS	MENOS
1/8" a 2 1/2" inclusive	20	12.5
3" a 18" inclusive; t/D - 5%	22.5	12.5
3" a 18" inclusive; t/D > 5%	15	12.5
> 20", con costura	17.5	12.5
> 20", sin costura; t/D - 5%	22.5	12.5
> 20", sin costura; t/D > 5%	15	12.5

Nota: t = Espesor Nominal. D = Diámetro exterior pedido

TOLERANCIAS EN EL DIÁMETRO EXTERIOR		
DIÁMETRO NOMINAL (en pulgadas)	TOLERANCIA (%)	
	MAS	MENOS
	"!	"!
$\frac{1}{8} \leq \emptyset \leq 1\frac{1}{2}$!	0.8
$1\frac{1}{2} < \emptyset \leq 4$	0.8	0.8
$4 < \emptyset \leq 8$	1.6	0.8
$8 < \emptyset \leq 18$	2.4	0.8
$18 < \emptyset \leq 26$	3.2	0.8
$26 < \emptyset \leq 34$,	0.8
$34 < \emptyset$	4.8	0.8

Advertencia:

Los datos contenidos en esta página son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.