

Bridas / Especificaciones

MATERIAL	PROPIEDADES MECANICAS					COMPOSICION QUIMICA											
	Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Alargamiento %	Estricción %	Resiliencia	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu	V	Nb
	N/mm2	N/mm2															
A-105	485	250	22	30	----	0,35	0,60-1,05	0,10-0,35	0,05	0,04	0,3	0,4	0,12	----	0,4	0,03	0,02
	min.	min.	min.	min.		min.			min.	max.	max.	max.	max.		max.	max.	max.
A350 LF 1	415-585	215	25	38	18	0,3	0,75-1,05	0,15-0,30	0,04	0,035							
	min.	min.	min.	min.	min.	max.			max.	max.	max.						
A350 LF 2	685	260	22	30	20	0,3	1,35	0,15-0,30	0,04	0,035	0,3	0,4	0,12	----	0,4	0,03	0,02
	min.	min.	min.	min.	min.	max.	max.		max.	max.	max.	max.	max.		max.	max.	max.
A350 LF 3	685	260	22	35	20	0,2	0,9	0,20-0,35	0,04	0,035	0,3	3,25-3,75	0,12	----	0,4	0,03	0,02
	min.	min.	min.	min.	min.	max.	max.		max.	max.	max.		max.		max.	max.	max.
A182 F1	485	275	20	30	----	0,28	0,60-0,90	0,15-0,35	0,045	0,045			0,44-0,65	----			
	min.	min.	min.	min.		max.			max.	max.	max.	max.					
A182 F5	485	275	20	35	----	0,15	0,30-0,60	0,5	0,03	0,03	4,0-6,5	0,5	0,44-0,65	----			
	min.	min.	min.	min.		max.			max.	max.	max.	max.	max.		max.	max.	max.
A182 F6	485	275	18	35	----	0,15	1	1	0,03	0,04	11,5-13,5	0,5		----			
	min.	min.	min.	min.		max.	max.	max.	max.	max.		max.	max.		max.		
A182 F9	585	380	20	40	----	0,15	0,30-0,60	0,50-1,0	0,03	0,03	8,0-11,0		0,9-1,10	----			
	min.	min.	min.	min.		max.			max.	max.		max.	max.		max.	max.	
A182 F11	485	275	20	30	----	0,10-0,20	0,30-0,80	0,50-1,0	0,04	0,04	1,0-1,5		0,44-0,65	----			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.		max.	max.		max.	max.	max.
A182 F22	515	310	20	30	----	0,05-0,15	0,30-0,60	0,5	0,04	0,04	2,0-2,5		0,87-1,13	----			
	min.	min.	min.	min.				max.	max.	max.		max.	max.		max.	max.	
A182 F 304	515	205	30	50	----	0,08	2,0	1,0	0,03	0,04	18,-20,0	8,0-11,0		----			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.		max.	max.		max.	max.	max.
A182 F 304 L	485	170	30	50	----	0,035	2,0	1,0	0,03	0,04	18,-20,0	8,0-11,0		----			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.		max.	max.		max.	max.	max.
A182 F 316	515	205	30	50	----	0,08	2,0	1,0	0,03	0,04	16,0-18,0	10,0-14,0	2,0-3,0	----			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.		max.	max.		max.	max.	max.
A182 F 316 L	485	170	30	50	----	0,035	2,0	1,0	0,03	0,04	16,0-18,0	10,0-15,0	2,0-3,0	----			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.		max.	max.		max.	max.	max.
A182 F 321	515	205	30	50	----	0,08	2,0	1,0	0,03	0,04	17	9,0-12,0		>5X%C <0,70			
	min.	min.	min.	min.					max.	max.			max.		max.	max.	max.